



Procédure de test et de contrôle des jantes (PREJ.P03/ver.00)

- **Date de dernière mise à jour:**
2 janvier 2025
- **Motif de la mise à jour:**
 - ☐ Evolution du système
 - ☐ Evolution de la norme
 - ☐ Audit interne
 - ☐ Audit deuxième ou troisième partie
 - ☐ Réorganisation fonctionnelle ou structurelle
 - ☐ Evénement, incident ou dysfonctionnement
 - ☐ Autres...

QUOI?

La présente procédure vise à garantir la fiabilité des tests non destructifs à effectuer sur chaque jante.

QUI?

Le technicien en sablage et peinture est responsable de la bonne exécution de la présente procédure. Il jugera de l'information et de l'association de tout autre membre du staff de PRIMA SERVICES. **Dans tous les cas la direction doit être informée.**

OÙ?

Cette procédure est un document interne à PRIMA SERVICES. Il appartient au processus de Remise en Etat de Jante de son Système de Management.

QUAND?

Cette procédure est mise en exécution sur chaque jante (sans exception) après un nettoyage approfondi.

COMMENT?

N°	Action	Resp.	Observation	Critères de performance
1	Poser la jante sur un établi avec dessus en bois ou en plastique	Technicien	Précautions à prendre: - A TOUT MOMENT, EVITER QUE LES JANTES SOIENT POSEES A MEME LE SOL DES ATELIERS OU EN CONTACT DIRECT LES UNES AVEC LES AUTRES. TOUJOURS INTERCALER UN OBJET NON DESTRUCTIF (bois, carton , plastique, etc.).	•Etat du poste de travail •Rangement du poste de travail •Respect des mesures et règles HSSE
2	Procéder au contrôle visuel	Technicien	Ressuer le voile de la jante À l'aide d'une lampe torche inspecter dans les détails la jante à la recherche d'avaries telles: ✓ Des fissures et/ou fêlure ✓ Des traces d'usure ✓ Des piqûres d'oxydation profondes (supérieures à 0,5mm) ✓ Des déformations A l'aider d'un maillet ou d'un marteau léger effectuer le test régularité de la résonnance de toutes les parties de la jante.	•Fiabilité de la méthode de mesure et des résultats •Etat d'entretien et conditions d'utilisation et de stockage des outils de mesure
3	Procéder au contrôle dimensionnel	Technicien	Mesurer les dimensions suivantes: ✓ Le diamètre des trou de fixation de la jante ✓ Le diamètre du passage d'axe de moyeu Faire le contrôle visuel du voile (rectitude des surfaces) de la jante en rotation	•Respect des mesures et règles HSSE •Etat du poste de travail
4	Documenter	Technicien	Consigner sur le formulaire dédié tous les résultats obtenus. Ils doivent tous être accompagnés d'images illustratives.	• Qualité du rapport de test
5	Entreposer les jantes en zone d'attente de peinture	Aide technicien	Précautions à prendre: - A TOUT MOMENT, EVITER QUE LES JANTES SOIENT POSEES A MEME LE SOL DES ATELIERS OU EN CONTACT DIRECT LES UNES AVEC LES AUTRES. TOUJOURS INTERCALER UN OBJET NON DESTRUCTIF (bois, carton , plastique, etc.).	•Respect des précautions d'entreposage •Respect des mesures et règles HSSE

POURQUOI?

Cette procédure aide à maîtriser cette phase opérationnelle critique à la qualité de la prestation au client.

- **Rédigée par:** Bassirou Mbacké NDIAYE
- **Vérifiée par:**
- **Validée par:** Samba CAMARA